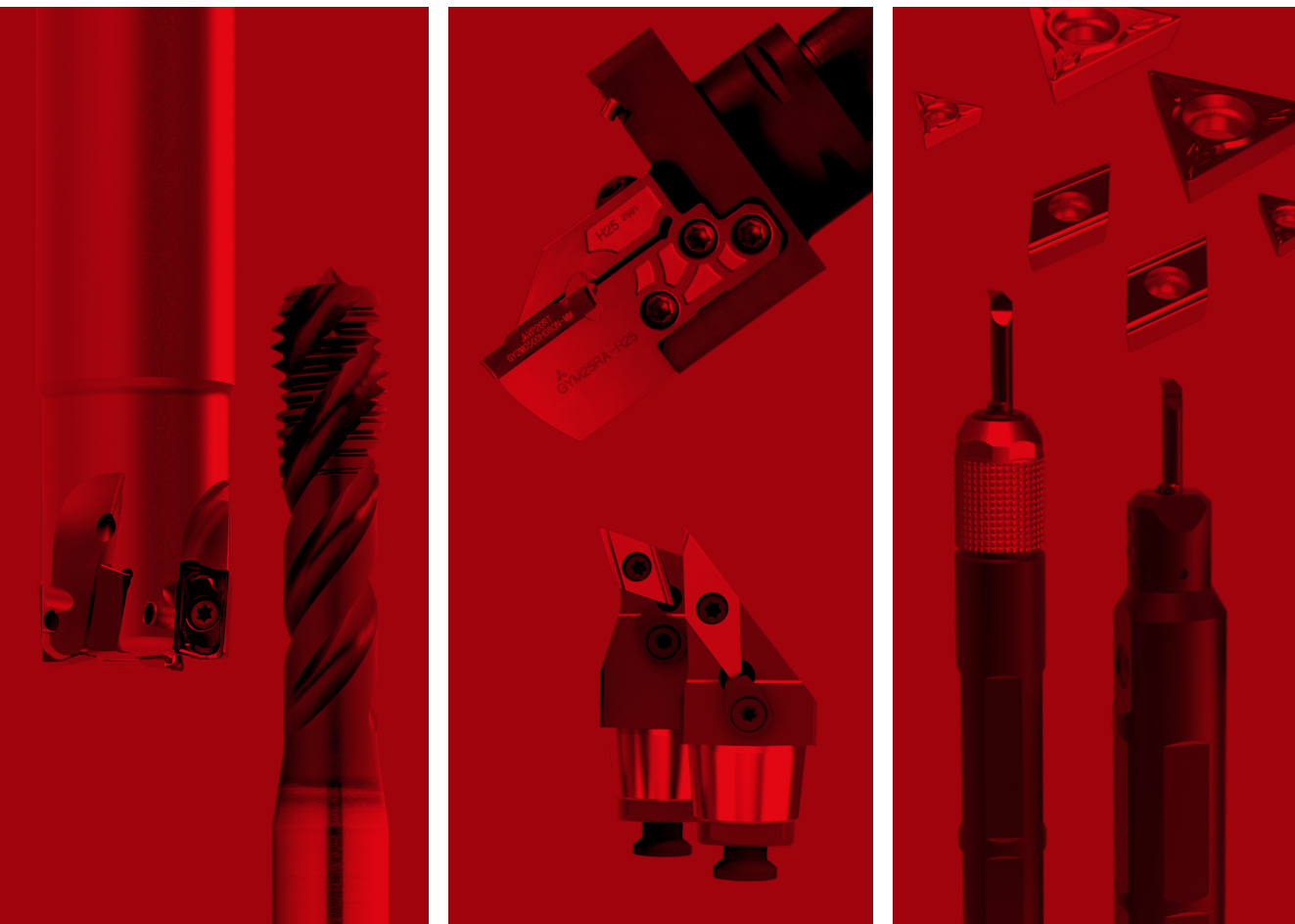


04/2025 – 10/2026

PRODUKTOVÉ NOVINKY



SYSTÉM PRO PŘEHLED PRODUKTOVÝCH NOVINEK



NOVÉ PRODUKTY A ROZŠÍŘENÍ ŘAD PŘEHLEDNĚ

Mitsubishi Materials se neustále zaměřuje na specifické potřeby zákazníků za účelem lepšího zvládnání výzev moderního obrábění kovů v průmyslu.

JAK TO FUNGUJE

Dvakrát za rok (duben & říjen) jsou publikovány všechny nové produkty nebo rozšíření řad. V tomto katalogu jsou uvedeny všechny produkty pro soustružení, frézování, vrtání a produkty Mplus, které byly uvedeny na trh od publikování obecného katalogu C010.

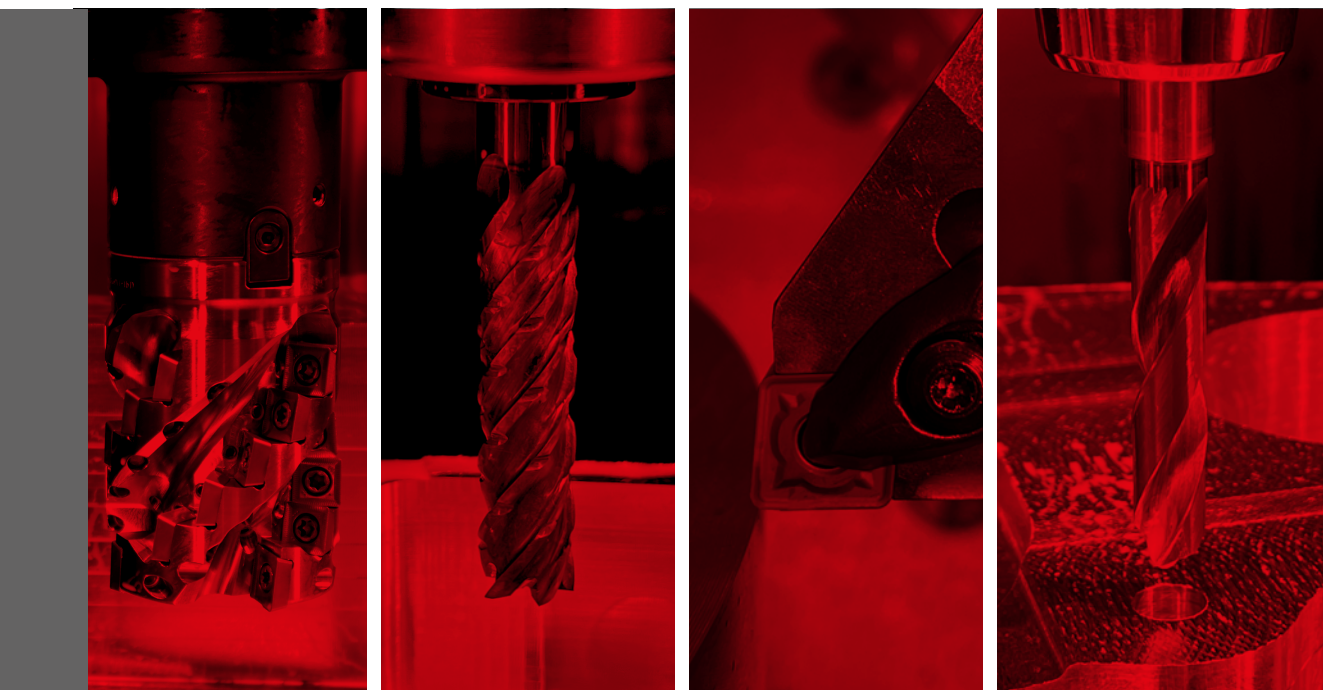
Tyto produkty jsou zvýrazněny buď červenou ikonou Nové nebo šedou ikonou Nové.

NEW = Kompletně nové produkty a rozšíření sortimentu z aktuálního jarního či podzimního uvedení, jež dosud nejsou uvedeny v nejnovějším Hlavním katalogu.

NEW = Dříve uvedené produktové novinky či rozšíření z minulých jarních/podzimních uvedení, které však nejsou zahrnuty v posledním Hlavním katalogu.

STÁVÁME SE JEŠTĚ VÍCE DIGITÁLNÍMI

Pro více informací o produktech v této brožuře, jako jsou rozměry, řezné parametry apod., naskenujte QR kód na příslušné stránce produktu.



REJSTŘÍK

SOUSTRUŽNICKÉ NÁSTROJE	4
MONOLITNÍ FRÉZY	20
FRÉZY S VYMĚNITELNÝMI BŘITOVÝMI DESTIČKAMI	24
VRTACÍ NÁSTROJE	31
MPLUS	35

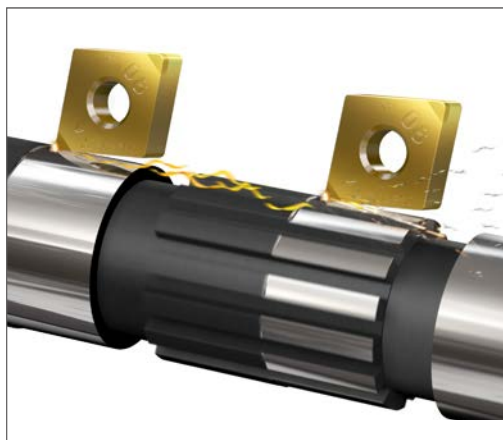
SOUSTRUŽNICKÉ NÁSTROJE

VÝROBEK



NEW	ŘADA BC8200 / MB8200	5
NEW	MICRO-MINI TWIN	6
NEW	ŘADA MC6100	7
NEW	ŘADA MC / MP7100	8
NEW	FSF / FSF-P UTVAŘEČ	9
NEW	VYVRTÁVACÍ TYČE A DESTIČKY PRO OBRÁBĚNÍ MALÝCH DÍLŮ	10
NEW	ŘADA XB	11
NEW	ŘADA GT	12
NEW	LC2005	13
NEW	MV9005	14
NEW	ŘADA GY	15
NEW	DRŽÁKY PSC	16
NEW	MP / MX3115	17
NEW	ŘADA MICRO-MINI PLUS	18
NEW	MODULAR MICRO	19

ŘADA BC8200 / MB8200



NOVÁ GENERACE POVLAKOVANÉHO MATERIÁLU PKNB PRO OBRÁBĚNÍ KALENÉ OCELI

BC8210 a BC8220 jsou nejnovější, inovativní nástrojové materiály PKNB pro soustružení tvrdých materiálů při kontinuálním, lehkém a středně těžkém přerušovaném obrábění.

Nové nástrojové materiály nabízejí vynikající odolnost vůči opotřebení hřbetu a čela. Spolu se zvýšenou odolností proti vydrolování to zajišťuje stabilnější proces obrábění a umožňuje dlouhou životnost nástroje v širokém rozsahu vysokorychlostních aplikací.

Nový utvařec třisek BL a BR v kombinaci s BC8220 byl vyvinut s cílem poskytnout výhodu lepší kontroly třisek při obrábění s větší hloubkou řezu.

Pozlacená vnější vrstva usnadňuje detekci opotřebení a snadno definuje použité bříty.



Další informace...

B249

www.mmte-mediastore.net

NEW 10/2026

Zavedení nového utvařeče BP v řadě BC8220.

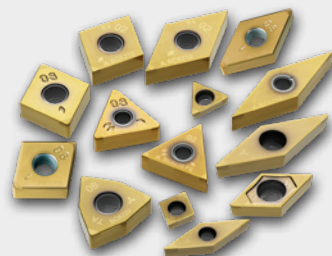
Utvařec třisek BP kombinuje excelentní kontrolu třisek s nízkým řezným odporem při dokončovacím obrábění.

NEW 04/2025

Rozšířený rozsah různých geometrií pro povlakované PKNB nástrojové materiály BC8220 a BC8210.

Zavedení nového utvařeče BL a BR v BC8220.

Uvedení nových nepovlakovaných PKNB nástrojových materiálů MB8220 a MB8210 na trh pro aplikace soustružení kalené oceli.



MICRO-MINI TWIN



PRO VYSOCE PŘESNÉ OBRÁBĚNÍ MALÝCH DÍLŮ

Ideální pro vyvrtávání malých průměrů u oceli a korozivzdorné oceli. Úsporný typ s plnou stopkou a dvěma břity. Břit na každém konci přináší snížení nákladů na nástroj.

VÍCEÚČELOVÁ VYVRTÁVACÍ TYČ

Multifunkčnost MICRO-MINI TWIN umožňuje široký rozsah použití, který zahrnuje vyvrtávání, drážkování a závitování, a je k dispozici s utvařečem třísek nebo bez něj.

..... **NEW 04/2025**

Nové objímky s vnitřním přívodem chladicí kapaliny. Rozšíření objímek bez vnitřního chlazení.

MICRO-MINI TWIN – Vyvrtávací tyč pro vysoce přesné obrábění a obrábění malých součástí.

Ideální pro vyvrtávání ocelí a nerezových ocelí malých průměrů.

Úsporný typ s plnou stopkou a dvěma břity.



Další informace...

B042-G

www.mmte-mediastore.net

ŘADA MC6100



DOSAHOVÁNÍ ŠPIČKOVÉHO VYSOKORYCHLOSTNÍHO VÝKONU

CVD povlakované nástrojové materiály MC6115 a MC6125, plus nový nástrojový materiál MC6135 jsou prvním doporučením pro soustružení oceli. Vhodné pro široký rozsah aplikací obrábění až po těžký přerušovaný řez.

Řada MC6100 nástrojového materiálu byla vyvinuta, aby vyhovovala požadavkům týkajících se vyšších řezných rychlostí a zvýšení efektivity obrábění.

Zdokonalením stávající technologie se výrazně zvýšila odolnost vůči opotřebení, lomu a stabilita bříty.

Při používání konvenčních aplikací při vysokých rychlostech, tyto tři nástrojové materiály poskytují zdokonalenou stabilitu bříty.



Další informace...

B266

www.mmte-mediastore.net

NEW 04/2026

Nový utvařeč pro těžký řez nelegovaných a legovaných ocelí.

Rozšíření řady jednostranných větších soustružnických destiček CNMM & SNMM ISO pro různé aplikace v rozsahu od MC6115 pro vysokorychlostní obrábění až po MC6125 pro obecné aplikace.

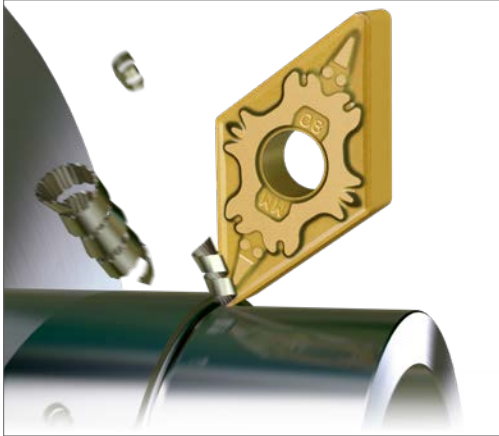
NEW 04/2025

Nový utvařeč FPH pro malé hloubky řezu a dokončování s vysokým posuvem.

Materiály s povlakem CVD pro soustružení oceli.



ŘADA MC/MP7100



CVD & PVD POVLAKOVANÉ NÁSTROJOVÉ MATERIÁLY PRO SOUSTRUŽENÍ KORÓZIVZDORNÉ OCELI

Tři nové sorty ideální pro obrábění korozivzdorné oceli. Použití: MC7115 pro lehký řez, MC7125 pro obecné obrábění a MP7135 pro těžký řez.

Nová technologie povlakování pro soustružení korozivzdorné oceli a speciální substrát pro každou sortu.

Každá sorta má svou jedinečnou kombinaci vrstev povlaku TiN, Al₂O₃ a TiCN.

Inovativní pojivé vrstvy jako Super-Tough Grip pro horní vrstvy povlaku a Sub-Grip pro podkladní vrstvu. Ty pojí vrstvy povlaku ke karbidovému substrátu a podstatně zvyšují životnost nástroje.



Další informace...

B277

www.mmte-mediastore.net

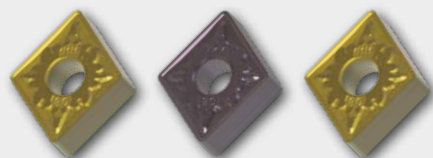
NEW 04/2025

MC7115, MC7125, MP7135

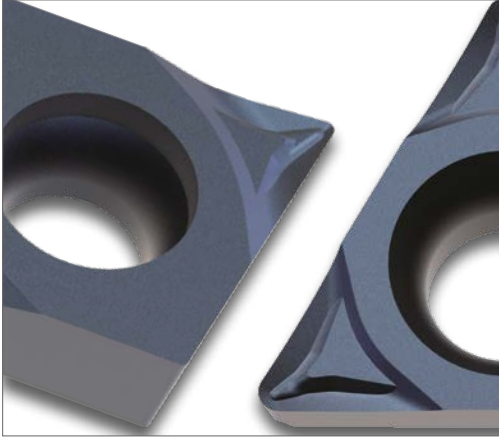
Nové sorty soustružnických destiček pro celou řadu aplikací u nerezové oceli. Kompletní rozsah zahrnující negativní a pozitivní geometrie.

Destičky s negativní geometrií
CNMG, CNMM, DNMG, SNMG, SNMM, TNMG, TNMX, VNMG, WNMG

Destičky s pozitivní geometrií
CCMT, CCMH, CPMH, DCMT, SCMT, TCMT, TPMH, VBMT, VCMT, WBMT, WCMT, WPMT



FSF / FSF-P UTVAŘEČ



IDEÁLNÍ UTVAŘEČ TŘÍSEK PRO MALÉ HLOUBKY ŘEZU A DOKONČOVACÍ SOUSTRUŽENÍ

Nízký řezný odpor u nových typů utvařečů třísek FSF a FSF-P umožňuje vyšší účinnost pozitivních destiček a omezuje výskyt dlouhých třísek při obrábění u malých hloubek řezu.

Rozsáhlý výběr sort vybavených novými utvařeči třísek znamená, že lze účinně obrábět mnoho různých materiálů, jako třeba i slitiny a korozivzdorné oceli, tvárné litiny, hliníkové slitiny a žáruvzdorné materiály.

..... **NEW 04/2025**

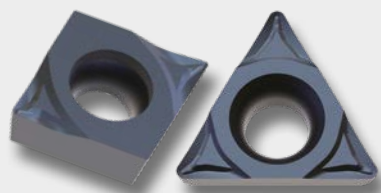
Nové utvařeče třísek FSF a FSF-P jsou dostupné pro širokou oblast destiček s 5°, 7° a 11° pozitivními geometriemi v třídách MP9025, MS7025, MS9025 a VP30RT.



Další informace...

B210-I

www.mmte-mediastore.net



VYVRTÁVACÍ TYČE A DESTIČKY PRO OBRÁBĚNÍ MALÝCH DÍLŮ



VYVRTÁVACÍ TYČE MALÉHO PRŮMĚRU

Vyvrtačací tyče malého průměru se stopkami z oceli, tvrdé oceli a karbidu. Ideální pro obrábění malých dílů a jsou kompatibilní se švýcarskými typy soustruhů.



Další informace...

B210-H

www.mmte-mediastore.net

NEW 10/2025

Rozšíření břitových destiček třídy E s pozitivní geometrií.

NEW 04/2025

FSF / FSF-P utvařec třisek
Ideální utvařec třisek pro menší hloubky řezu a dokončovací soustružení.

Vysoce výkonné tyče z tvrzené oceli. Poskytuje větší tuhost oproti standardní oceli a snižuje náklady v porovnání s karbidovými nástroji.



ŘADA XB



ŠIROKÁ ŠKÁLA KOMPLEXNÍHO SOUSTRUŽENÍ S JEDNÍM DRŽÁKEM

Nyní je k dispozici kompletní rozsah nových nástrojů s vysoce kvalitními břity a vynikající ostrostí pro celou řadu aplikací.

Tento nový vyměnitelný soustružnický nástroj poskytuje účinnost a stabilitu.

SNADNO A PŘESNĚ

Multifunkčnost poskytovaná pevným šestihranným upínáním destičky k hlavě umožňuje přesnost a snadné nastavení při výměně destiček.



Další informace...

B278

www.mmte-mediastore.net

NEW 04/2026

Rozšíření profilových hlav pro vrtání a zvýšený rozsah roztečí pro destičky na řezání závitů.

Rozšíření nástrojů pro hlubší obrábění vnitřních a čelních drážek.

Rozšíření pouzder a karbidových držáků pro flexibilní seřízení vyložení nástroje.

NEW 10/2025

Vyměnitelný soustružnický nástroj a destičky pro široký rozsah aplikací zapichování a srážení hran s jedním držákem.

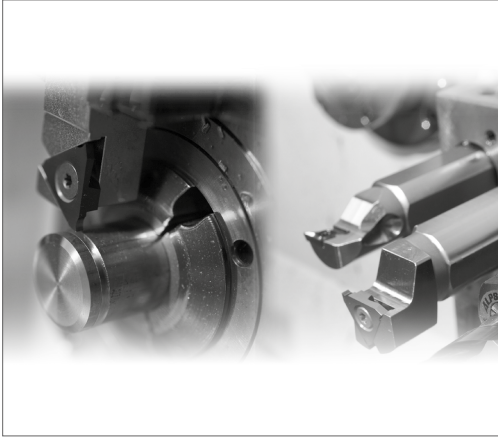
3 typy ocelových a karbidových stopek s otvory pro průchod řezné kapaliny a bez nich.

Destičky pro vnitřní a vnější zapichování, srážení hran, řezání závitů a drážkování bočních stran.

Závitování lze u závitů nahradit obráběním.



ŘADA GT



DESTIČKY PRO ZAPICHOVÁNÍ A DRŽÁKY

Řady destiček a držáků ideálních pro obrábění malých dílů.

Nové nástrojové geometrie s optimalizovanou vůlí v krčku a uživatelsky snadným zadním upínáním umožňují rychlou a přesnou výměnu destiček ve více-nástrojových držácích v soustruzích švýcarského typu.



Další informace...

B282

www.mmte-mediastore.net

..... **NEW 10/2025**

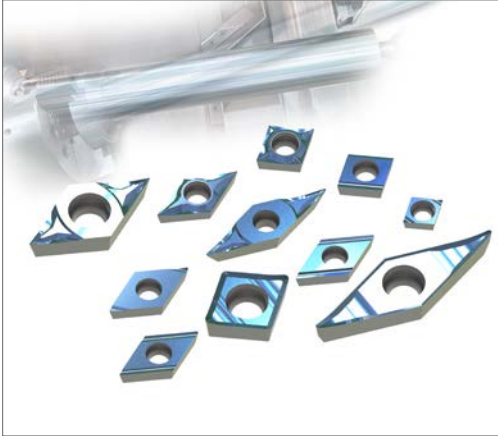
Vnější zapichovací tvar pro obrábění malých dílů. Do GTAT přidána destička pro přesné zapichování a obrábění kroužků.

Dostupné jsou nové GTAT nástrojové materiály MS7025, TF15

Kompletní dostupnost řad
MS7025, VP15TF, VP15KZ, MT2015, TF15



LC2005



DLC POVLA KOVANÝ NÁSTROJOVÝ MATERIÁL PRO NEŽELEZNÉ KOVY

Nový nástrojový materiál pro obrábění neželezných kovů. Povlak DLC je film, který má jak tvrdost diamantu tak i kluzkost grafitu.

Ostrost bříty u substrátu ze slinutého karbidu a hladkost tenkého filmu umožňují vysoce kvalitní obrábění.

Zvláště vhodné pro obrábění hliníkových slitin kvůli vynikající odolnosti vůči opotřebení a anti-adhezním vlastnostem.



Další informace...

B290

www.mmte-mediastore.net

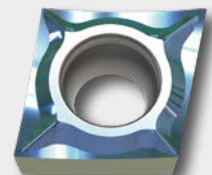
NEW 04/2026

DLC povlakovaný nástrojový materiál pro soustružení neželezných kovů.

Nový tenký film DLC povlaku pro přesné obrábění.

Vykazuje mimořádnou přilnavost povlaku a odolnost vůči opotřebení.

Destičky s pozitivní geometrií
CCET, CCGT, DCET, DCGT, VCGT, VPGT



MV9005



CVD POVLA KOVANÉ SOUSTRUŽNICKÉ DESTIČKY PRO OBRÁBĚNÍ ŽÁRUVZDORNÝCH SLITIN

Při obrábění žáruvzdorných niklových slitin pro letecký průmysl se povlakované destičky široce používají v oblasti středního dokončování, kde je životnost nástroje při obrábění velkých dílů s využitím pouze jednoho břitu zásadní.

Třída MV9005 zahrnuje nově vyvinutou technologii povlakování s vysokým obsahem hliníku. Kombinuje vysoký poměr obsahu Al s vysoce tvrdou vrstvou (Al,Ti)N, která výrazně zvyšuje odolnost proti oxidaci, a kromě tvrdosti poskytuje také extrémně vysokou odolnost proti opotřebení i při vysokorychlostním obrábění žáruvzdorných superslitin.

NEW 04/2026

Nový utvařec pro pozitivní destičky, který zamezuje tvorbě nárustků a snižuje řezný odpor.

Rozšíření negativních a pozitivních destiček pro různé aplikace.

Kompletní dostupnost typů destiček s negativní geometrií
CNMG, DNMG, SNMG, TNMG, VNMG

Destičky s pozitivní geometrií
RCMT, RCMX



Další informace...

B271

www.mmte-mediastore.net

ŘADA GY



ROZSÁHLÝ VÝBĚR DRŽÁKŮ A DESTIČEK PRO ZAPICHOVÁNÍ

Systém zapichování TRIFORCE zajistí bezpečné upevnění planžety ve 3 směrech (ze strany, zepředu a nahore) a dodá vysokou pevnost pro stabilní výkon při zapichování.

GY nástroje pro zapichování mohou dosáhnout stabilního obrábění při vysoce efektivních řezných podmínkách tam, kde konvenční nástroje byly ovlivněny vibracemi a kmitáním.

Komplexní nabídka nástrojů s modulárně kombinovatelnými břity a držáky usnadňuje efektivní kontrolu a optimalizaci skladových zásob nástrojů.



Další informace...

B140

www.mmte-mediastore.net

NEW 10/2026

Rozšíření monolitních držáků GYS pro automatické soustruhy švýcarského typu.

Přidány nové typy držáků:
Pro protivřetení, vnitřní přívod řezné kapaliny, velký průměr upichování.

Rozměry stopky:
1212 / 1616 / 2020 / 1915

NEW 04/2026

MY6125
Nový CVD povlakovaný karbidový nástrojový materiál pro stabilní, vysokorychlostní obrábění oceli.

Zvýšená odolnost vůči opotřebení a stabilita bříty. Vhodné pro zapichování, soustružení a upichování.



DRŽÁKY PSC



DRŽÁKY PSC PRO VÍCEÚČELOVÉ STROJE A CNC SOUSTRUHY, NAVRŽENÉ PRO VYSOKOU PEVNOST A PŘESNOST OBRÁBĚNÍ

Polygonální stopka PSC využívá současný kontakt kuželové i čelní plochy, čímž zajišťuje mimořádně vysokou tuhost a přesnost upnutí.

Díky vysoké přesnosti opakovaného ustavení je výměna nástroje snadná, rychlá a spolehlivá.

Vybaveno tryskami pro přívod řezné kapaliny, nebo otvory pro vnitřní přívod řezné kapaliny.



Další informace...

B259

www.mmte-mediastore.net

..... **NEW 10/2026**

Pro podporu vysoce produktivního obrábění na multifunkčních obráběcích strojích bylo standardizováno 12 typů.

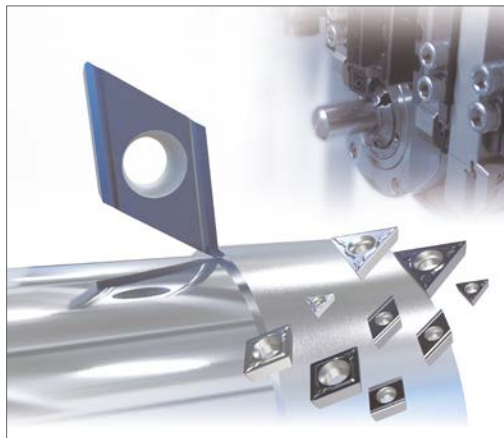
ISO destičky: negativní C, D, T, V, W
a pozitivní C, D, T, V.

Z nabídky více než 100 typů modulárních zapichovacích planžet GY lze vybrat vhodný nástroj pro vnější soustružení, čelní zapichování a upichování, a to až pro tři různé hloubky zápichu.

Výběrem optimální šířky planžety a hloubky zápichu lze efektivně předejít problémům obrábění jako jsou drnčení a vibrace.



MP/MX3115



HLADKÝ A LESKLÝ POVRCH, VYNIKAJÍCÍ ROZMĚROVÁ STABILITA

Nepřekonatelný výkon u technologie cermetového břitu. Zajišťuje vynikající rozměrovou stabilitu a kvalitu povrchu.

Zdokonalená hladká povrchová úprava a optimalizovaná konstrukce minimalizuje deformaci obrobku, což zajišťuje dlouhodobě rozměrovou a povrchovou stabilitu.

Tuhá vnitřní struktura a ochranná vrstva oxidu zamezuje oxidaci, redukuje opotřebení a zvyšuje odolnost vůči vydrolování. Perfektní pro stabilní a vysoce kvalitní procesy dokončování.



Další informace...

B283

www.mmte-mediastore.net

..... **NEW 10/2026**

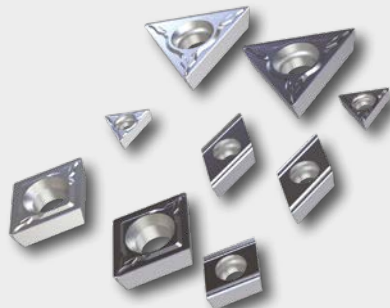
Nový cermetový nástrojový materiál MX3115 a PVD povlakovaný cermetový nástrojový materiál MP3115 pro nelegované a legované oceli. Komplexní rozsah negativních a pozitivních geometrií zahrnující konstrukci wiper pro zdokonalené dokončování povrchu a vyšší produktivitu.

Destičky s negativní geometrií:
TNGG16

Destičky s pozitivní geometrií:
CCMT, CCET, CCGT, CPMH, DCMT, DCET, DCGT, DCMX, TPMH, TPMX, TPGB, TPMR, TPGN

Široká nabídka utvařečů třísek pro lehké až střední obrábění s pevnými břitzy zajišťujícími stabilní obráběcí proces.

Typy utvařečů
LP, MP, R/L-SN, ploché čelo



ŘADA MICRO-MINI PLUS



MONOLITNÍ TYČE PRO OBRÁBĚNÍ MALÝCH DÍLŮ

Monolitní vyvrtávací tyče pro obrábění malých dílů, pro širokou škálu aplikací.

Představující intuitivní mechanismus umístění pro rychlé nastavení, umožňující zvýšenou produktivitu.

Čtyři různé nástrojové materiály s povlakem PVD kombinují vysokou stabilitu substrátu karbidu s vícevrstevným povlakem PVD pro mimořádnou odolnost vůči vyšším teplotám a opotřebení.

MPB115: Pro univerzální účely

MPB715: Pro nerezovou ocel

MPB915: Pro titan a žáruvzdorné slitiny

MPB905: Pro žáruvzdorné slitiny a kalenou ocel (dokončování)

Perfektní řešení pro náročné obrábění menších dílců s vysokou spolehlivostí a efektivitou.

..... **NEW** 10/2026

Rozsáhlá nabídka monolitních tyčí a držáků pokrývá široké spektrum obráběcích aplikací.

Monolitní tyče pro:

- Vyvrtávání
- Radiální zapichování
- Čelní zapichování
- Předběžné srážení hran
- Závitování

Držáky:

- Válcový držák s klínovým upínáním
- Válcový držák s otvory pro přívod řezné kapaliny
- Válcový držák s duálním upínáním
- Držák se čtvercovým průřezem pro přední nástrojový blok
- Držák se čtvercovým průřezem pro vícenástrojový blok
- Víceúčelový obráběcí držák
- Kulatý držák kleštinového typu
- Přírubový držák

Všechny monolitní tyče s vnitřním přívodem řezné kapaliny.

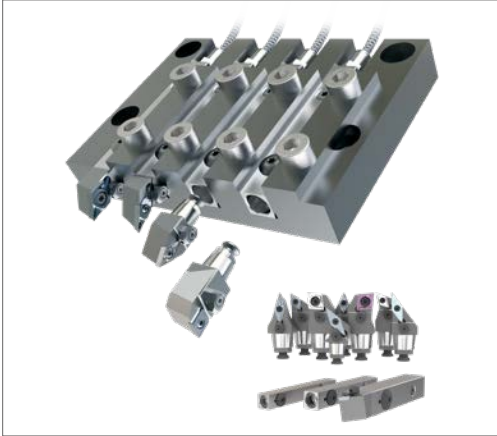


Další informace...

B291

www.mmte-mediastore.net

MODULAR MICRO



SYSTÉM RYCHLÉ VÝMĚNY PRO SOUSTRUŽNICKÉ AUTOMATY S LINEÁRNÍM NÁSTROJOVÝM BLOKEM

Pro soustružnické operace na soustruzích švýcarského typu se standardně používají hřebenové nástrojové bloky.

Protože jsou nástroje v těchto nástrojových blocích obvykle upevněny šroubovaným spojem, je výměna břitových destiček ve stroji kvůli omezenému manipulačnímu prostoru obtížná.

Systém Modular Micro byl vyvinut s cílem vytvořit rychlovýměnné řešení, které umožňuje výměnu pouze hlavice při zachování stopky upevněné ve stroji. To umožňuje snadnou výměnu nástroje při zachování opakovatelné přesnosti do 5 µm a zvyšuje spolehlivost výrobního procesu.

Zkrácením času seřízení se minimalizují prostoje, což vede ke zvýšení produktivity.



Další informace...

B273

www.mmte-mediastore.net

..... **NEW 10/2026**

K dispozici jsou různé stopky a hlavice pro široké spektrum aplikací.

ISO typ destičky pro hlavy:

CC..06 & 09

DC..07 & 11

VP..08

VB..11

VC..11

Rozměrové varianty stopek

1010

1212

1616



MONOLITNÍ FRÉZY

VÝROBEK



NEW

iMX

21

NEW

ŘADA VQ

22

NEW

VFR

23

iMX

iMX ČELNÍ STOPKOVÉ FRÉZY S VYMĚNITELNOU HLAVOU

Řada iMX představuje revoluční systém čelních stopkových fréz, který kombinuje výhody monolitních karbidových a vyměnitelných čelních stopkových fréz.

Náklady na extra dlouhé monolitní karbidové čelní stopkové frézy jsou vyrovnány použitím vyměnitelných hlav iMX.

Díky této vyměnitelnosti jsou kratší doby výměny nástrojů, protože hlavu lze jednoduše odšroubovat.

Nový poloměr rohu, zúžené typy s více břity jsou ideální pro obrábění korozivzdorné oceli, žáruvzdorné oceli a titanových slitin.

Přímé upínání do držáku nástroje s rozsahem ER kleštín je nyní k dispozici.



Další informace...

B200

www.mmte-mediastore.net

NEW 10/2025

Hlava iMX se zaoblením rohů a mnoha otvory pro průchod řezné kapaliny.

Ideální řešení pro efektivní obrábění lopatkových dílů.

iMX-C8T-E Ø 8

iMX-C10T-E Ø 10

iMX-C12T-E Ø 12

iMX-C15T-E Ø 15

ER kleštiny s rozsahem 16 – 40 a iMX připojením s velikostmi iMX 10 – 25.



ŘADA VQ



VYSOCE VÝKONNÉ ČELNÍ STOPKOVÉ FRÉZY PRO KOROZIVZDORNÉ OCELI A TĚŽKO OBROBITELNÉ MATERIÁLY

VQ jsou vysoce výkonné karbidové čelní stopkové frézy. Vynikajícího výkonu je dosaženo ideální souhrou moderní geometrie, speciálních karbidových substrátů a moderní technologie povlakování.

Vedle standardních typů (rohových, rádiusových a kulových) byly nově zavedeny také čelní frézy s utvařečem v délkách 3 x / 4 x / 5 x DC pro dynamické hrubování.



Další informace...

B197

www.mmte-mediastore.net

NEW 10/2025

VQ3XL/VQ4XL/VQ4XLRB

Čelní stopkové frézy pro maximální výkon při mikroobrábění - tříbřité a čtyřbřité rohové a čtyřbřité s rohovým rádiusem.

NEW 04/2025

VQJCS/VQLCS/VQELCS

Čelní stopkové frézy s utvařečem a nepravidelným úhlem stoupáním šroubovice, v rozměrech 3, 4 a 5 x DC.

VQ2XLBR

Rozšíření řady dvoubřitých kulových fréz.

VQJCSRB/VQLCSRB/VQELCSRB

Nový rohový rádius, čelní stopkové frézy s utvařečem a nepravidelným úhlem stoupáním šroubovice, v rozměrech 3, 4 a 5 x DC.



VFR



VFR – VYSOCE VÝKONNÁ ŘADA MONOLITNÍCH TVRDOKOVOVÝCH FRÉZ S POKROČILOU TECHNOLOGIÍ POVLAKOVÁNÍ

Ideální pro obrábění mimořádně tvrdých materiálů až do hodnoty 70 HRC. Nově vyvinutý (Al,Cr,Si)N vícevrstvý PVD povlak nabízí vyšší odolnost proti oxidaci, lepší mazací vlastnosti, vyšší odolnost proti opotřebení a adhezní pevnost.

VFR2/4 MV typy představují inovativní geometrii jako je nepravidelné stoupání šroubovice k zamezení vibracím, vysoce tuhý střed potlačuje kmitání a vibrace.

VFRSD/ MD a SD umožňují plnou šířku frézování drážek díky geometrii ostrého břitu a zdokonalené odolnosti proti vydrolování.

NEW 04/2026

VFRSD/MD/LD

Vícebřitě čelní stopkové frézy s krátkými, středními a dlouhými délkami ostří.

VFRSDRB/MDRB

Více břitů, čelní stopkové frézy se zaoblením rohu v krátkých a středních délkách ostří.

VFR2MV/4MV

Čelní stopkové frézy s nepravidelným stoupáním šroubovice ve verzích s 2 a 4 břity.



Další informace...

B231

www.mmte-mediastore.net



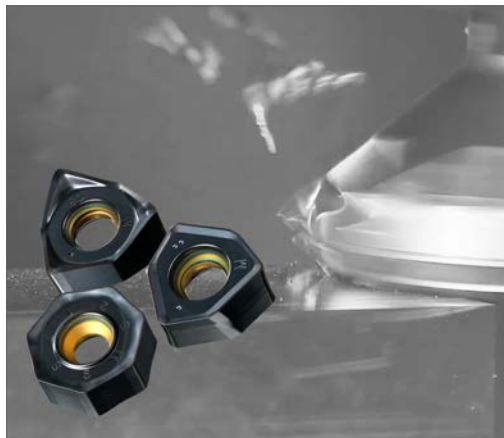
FRÉZY S VYMĚNITELNÝMI BŘITOVÝMI DESTIČKAMI

VÝROBEK



NEW	ŘADA MV1000	25
NEW	ŘADA WWX	26
NEW	MX3030	27
NEW	ŘADA MP1200	28
NEW	ŘADA ASX	29
NEW	RS0112	30

ŘADA MV1000



POVLAKOVANÝ NÁSTROJOVÝ MATERIÁL ZE SLINUTÉHO KARBIDU PRO VYSOKORYCHLOSTNÍ OBRÁBĚNÍ

Řady MV1000 zahrnují dvě třídy;
MV1020 a MV1030.

Obě třídy mají inovativní povlak CVD s vysokým obsahem hliníku a lze je používat pro široký rozsah aplikací, zejména pro obrábění nelegovaných a nízkolegovaných ocelí, korozivzdorné oceli a tvárné litiny.

MV1020 – Poskytuje vysokou odolnost proti tepelnému šoku během suchého a mokrého obrábění a pro stabilní obrábění bez tepelného praskání při vysokých obráběcích rychlostech. Lze dosáhnout podstatně nižších časů obrábění.

MV1030 – Umožňuje vysokou spolehlivost, především při suchém obrábění korozivzdorné oceli. Vysoká odolnost proti oxidaci a vynikající odolnost vůči opotřebení za účelem zamezení lomu, vydrolování a plastických deformací.



Další informace...

B270

www.mmte-mediastore.net

..... **NEW 04/2025**

Rozšířený rozsah geometrie pro širokou škálu aplikací.

Ideální karbidová sorta s povlakem pro frézování.



ŘADA WWX



OSTROST SE STABILITOU PRO VYSOKOU ÚČINNOST

Řada WWX je komplexní a vysoce všestranná škála fréz s vyměnitelnými destičkami. Inovativní oboustranné destičky přinášejí vysokou úroveň úspor a snižují potřebu nástrojových zásob.

K dostání jsou různé typy zahrnující upínané na trn, stopkové a čelní geometrie fréz k zajištění širokého rozsahu frézovacích aplikací pro efektivní obrábění.



Další informace...

B260

www.mmte-mediastore.net

..... **NEW 04/2025**

MV1030

Rozšíření sorty pro WWX200/WWX400.

WWX200

Rozšíření o další geometrie.

Vysoce výkonná, 90° čelní fréza s oboustrannými trigon destičkami pro frézování do rohu, čelní a kopírovací frézování.



MX3030



NOVÁ TŘÍDA CERMETU PRO ŠIRŠÍ SPEKTRUM APLIKACÍ

Umožňuje vynikající dokončení povrchu dokonce i při vysoce efektivních podmínkách obrábění.

Třída MX3030 je zejména vhodná pro dokončování oceli, korozivzdorné oceli, litiny a tvárné litiny.

Oproti konvenčním produktům tato nová třída cermetu nabízí vyšší tepelnou vodivost a tudíž vynikající odolnost vůči tepelnému opotřebení a náhlému lomu. Díky zvýšené tuhosti lze dosáhnout podstatně lepšího rezného výkonu se zvýšenou hloubkou řezu.



Další informace...

B280

www.mmte-mediastore.net

..... **NEW 04/2025**

Rozšířený rozsah destiček pro řady fréz APX3000.



ŘADA MP1200



NOVÁ EXTRA HOUŽEVNATÁ FRÉZOVACÍ TŘÍDA PRO RŮZNÉ TYPY FRÉZ

Tři nové karbidové frézovací nástrojové materiály s povlakem PVD.

MP1220: Zaměřená na odolnost proti opotřebení ve stabilních řezných podmínkách a je ideální pro legované oceli.

MP1230: Vyvážená třída pro obecné účely frézování ocelí a korozivzdorných ocelí.

MP1240: Optimalizovaná pro vysokou odolnost proti lomu při nestabilním nebo vysoce zatěženém obrábění ocelí až po titan a HRSA.

Řada MP1200 představuje nově vyvinutý Gene-Tenax™ vícevrstvý povlak PVD, vytvořený k poskytování tuhosti zamezující praskání.



Další informace...

B272

www.mmte-mediastore.net

..... **NEW 04/2026**

PVD povlakovaný karbidový nástrojový materiál pro frézování.

Novou třídu lze vybavit velmi širokým rozsahem 20 různých fréz, sahajícím od populárních typů AHX, ASX, AJX a ARP až po typy fréz VPX, VOX, WJX, WSX a 415SD.



ŘADA ASX



PRO STABILNÍ FRÉZOVÁNÍ DOKONCE I ZA ŘEZNÝCH PODMÍNEK S VYSOKÝM ZATÍŽENÍM

Komplexní rozsah těles fréz a destiček pro širokou škálu aplikací. Menší destičky a tělesa nástrojů znamenají menší řezné zatížení a zlepšují posuv stolu, výsledkem jsou kratší časy obrábění a snížená spotřeba proudu.

Čelní, stopkové frézy, typ s dlouhým břitem a šroubovací typ jsou k dispozici pro efektivní obrábění oceli, korozivzdorné oceli, litiny a tvárné litiny, hliníku, titanu, HRSA a kalených ocelí.

Destičky v 7 různých třídách a další výběr utvařečů třísek a geometrie wiper k pokrytí veškerých typů dokonce i u nejnáročnějších aplikací obrábění.

..... **NEW 04/2026**

ASX300

Nový menší typ pro univerzální obrábění.

Upínané na trn: Ø 40, Ø 50, Ø 63, Ø 80

Šroubované na trn: Ø 20, Ø 25, Ø 32

Typ stopky: Ø 20, Ø 25, Ø 32

Weldon stopkové: Ø 16, Ø 20, Ø 25, Ø 32

K dispozici i nejnovější vyspělá technologie třídy MP1200 destiček.



Další informace...

B188

www.mmte-mediastore.net



RS0112



VÍCEÚČELOVÁ ROHOVÁ FRÉZA

Nejnovější multifunkční fréza pro pravoúhlé frézování RS0112 od společnosti Mitsubishi Materials je vybavena vlastní geometrií destičky tvaru V, která poskytuje vynikající vyvážení mezi vysokou ostrostí a pevností bříty.

Stabilní obrábění po dlouhou dobu předurčuje RS0112 pro vysoce produktivní aplikace a současně podporuje rostoucí požadavky na automatizaci výroby a snižování potřeby lidské obsluhy.

RS0112 podporuje nepřetržitý průběh obrábění, čímž snižuje pracovní zátěž ve výrobě a dále zvyšuje efektivitu provozu.



Další informace...

B285

www.mmte-mediastore.net

..... **NEW 10/2026**

Nová multifunkční rohová fréza pro vysoce produktivní všeobecné obrábění.

Upínané na trn: Ø 30 mm – 100 mm

Šroubovací typ: Ø 16 mm – 40 mm

Stopkové: Ø 12 mm – 50 mm

K dispozici jsou nejnovější vysoce výkonné destičky v provedení MP1200 a MV1000.



VRTACÍ NÁSTROJE

VÝROBEK



NEW	DXAS	32
NEW	DFAS / MFE	33
NEW	MINI DVAS	34

DXAS



KARBIDOVÁ VYMĚNITELNÁ HLAVA

Revoluční vyměnitelná hlava vrtáku, která podstatně snižuje provozní náklady a dosahuje přesnosti obrábění a úrovně efektivity srovnatelné s monolitními vrtáky.

Upevnění dvěma šrouby zamezuje deformaci držáku a umožňuje vysoce pevné spojení. To znamená menší náchylnost k uvolnění a bezpečné zafixování hlavy, dokonce i ve vysoce zatěžovaném prostředí obrábění.

Nový vrták má výjimečně dlouhou životnost, zejména s povlakovaným nástrojovým materiálem DP6020 ze slinutého karbidu.

Výsledkem jsou podstatně nižší provozní náklady v porovnání s konvenčními vyměnitelnými hlavami vrtáků.

..... **NEW 10/2025**

Nové a inovativní vrtáky s vyměnitelnými hlavami. Pro vysoce výkonné a přesné vrtání ocelí.

Od průměru 18.0 – 30.0 mm
s L/D 1.5/3/5/8.



Další informace...

B279

www.mmte-mediastore.net



DFAS/MFE



MONOLITNÍ VRTÁKY ZE SLINUTÉHO KARBIDU PRO PLOCHÁ DNA A ŠIROKÝ ROZSAH APLIKACÍ

Ploché rohové řezné fazetky poskytují větší pevnost a ostrost pro podstatné snížení otřepů. Koncová geometrie, která kombinuje různé poloměry, vytváří silnou břitovou stopu a poskytuje vynikající kontrolu odvodu třísky.

Geometrie středu s více poloměry v kombinaci se ztenčeným středem vytváří ideální tvar třísky, čímž se výrazně snižuje řezný odpor.

V DFAS, speciální kanálky na průchod řezné kapaliny nabízejí podstatně vyšší chlazení a odvod třísek a zajišťují stabilní obrábění korozivzdorné oceli a titanových slitin.

NEW 04/2025

DFAS-E

Monolitní vrtáky ze slinutého karbidu pro plochá dna s vnitřním přívodem řezné kapaliny (tolerance m7).

DFAS

Monolitní vrtáky ze slinutého karbidu pro plochá dna s vnitřním přívodem řezné kapaliny.
Nyní k dispozici v delším typu L/D = 5.

MFE

Monolitní vrtáky ze slinutého karbidu pro plochá dna (tolerance h7).



Další informace...

B233

www.mmte-mediastore.net

MINI DVAS



ŘADA VRTÁKŮ ZE SLINUTÉHO KARBIDU PRO RYCHLÉ, SPOLEHLIVÉ A PŘESNÉ VRTÁNÍ

Vrtáky MINI DVAS za vyšších rychlostí a posuvů dosahují rychlejších cyklů vrtání a tím lepší produktivity.

S vrtáky DVAS jsou vytvářeny rovnější otvory a je dosahováno lepší přesnosti rozměrů a poloh. Životnost nástroje rovněž přesahuje veškerá běžná očekávání.



Další informace...

B267

www.mmte-mediastore.net

..... **NEW 04/2025**

Řady vrtáků TRISTAR ze slinutého karbidu.

Nyní k dispozici v extra dlouhém provedení $L/D = 50$.

$\varnothing 1.0 \text{ mm} - \varnothing 2.9 \text{ mm}$

$L/D = 2 - 50$



MPLUS

VÝROBEK



NEW

415SD

36

NEW

M-TAPS

37

*M*plus...

415SD



UNIVERZÁLNÍ FRÉZOVACÍ NÁSTROJ PRO OBRÁBĚNÍ ŠIROKÉHO ROZSAHU MATERIÁLŮ

Vysokorychlostní fréza 415SD zajišťuje vysokou spolehlivost a ekonomičnost při operacích, jako je zahlubování, interpolace a rampování.

Přesné umístění destičky a bezpečné upínání s velkým kontaktním povrchem umožňují efektivnější, vysokorychlostní obrábění.

Třídy MV1000 s různými utvařeči třísek jsou k dispozici pro skupiny materiálu P, M a K. Vyměnitelné destičky MP9130 jsou k dispozici pro obrábění titanových slitin.

Nepravidelné rozteče břitů snižují vibrace a geometrie více břitů zajišťuje vysoce efektivní řezný výkon.

..... **NEW 04/2026**

MP1230/MP1240

Rozšíření sorty.

PVD povlakovaný karbidový nástrojový materiál pro frézování.

..... **NEW 04/2025**

MV1020/MV1030

Rozšíření sorty.

První volba pro vysokorychlostní obrábění.



Další informace...

MP111

www.mmte-mediastore.net

M-TAPS



VYSOCE VÝKONNÉ MONOLITNÍ ZÁVITNÍKY PRO ŘEZÁNÍ A TVÁŘENÍ ZA STUDENA

M-ZÁVITNÍKY jsou vysoce výkonnou řadou závitníků vyvinutých pro náročné aplikace řezání a tváření za studena.

Vyrobené z prémiového HSS-PM a zdokonalené moderními povlaky, M-ZÁVITNÍKY poskytují vynikající odolnost vůči opotřebení, dlouhou životnost nástroje a spolehlivý výkon v rámci širokého rozsahu aplikací.

Optimalizovaná geometrie zaručuje stabilní závitování, vysokou spolehlivost procesu a stálou kvalitu závitů při zachování vysoké produktivity v univerzálních i náročných aplikacích.

..... **NEW 10/2026**

M-ZÁVITNÍKY

Vysoce výkonné geometrie závitníků pro řezání i tváření závitů v průchozích a slepých otvorech včetně závitů až ke dnu otvoru.

Řezné závitníky:

- Metrický: M3 – M20 /
Metrický jemný: MF8 – MF16
- UNC / UNF: Č.10 – 1/2"

Závitníky k tváření za studena:

- Metrický: M3 – M16 /
Metrický jemný: MF8 – MF16
- G: 1/8" – 1/2"



Další informace...

MP300

www.mmte-mediastore.net

PŘIDANÁ HODNOTA PRO VÁS...

TECHNOLOGICKÉ A VZDĚLÁVACÍ CENTRUM MITSUBISHI MATERIALS (MTEC)



Video MTEC



ŘEŠENÍ PRO SPECIFICKÉ APLIKACE

Globální síť technologických center MTEC společnosti Mitsubishi Materials poskytuje zákazníkům přístup k nejmodernějším technologiím a odborným znalostem. Centra vyvíjejí individuální nástrojová řešení a nabízejí služby od technického poradenství a optimalizace procesů až po testy a simulace obrábění.

V Evropě jsou zákazníkům k dispozici dvě vysoce moderní technologická centra Mitsubishi Materials, MTEC Stuttgart a MTEC Valencia. Tato centra propojují technické know-how s praktickými požadavky zákazníků. Podporuje je rozsáhlá síť aplikačních inženýrů z celého světa, kteří pomáhají optimalizovat projekty a zajišťovat nejvyšší standardy kvality, produktivity a výkonnosti.

EVROPSKÁ PRODUKCE



Video MME



Video UFP



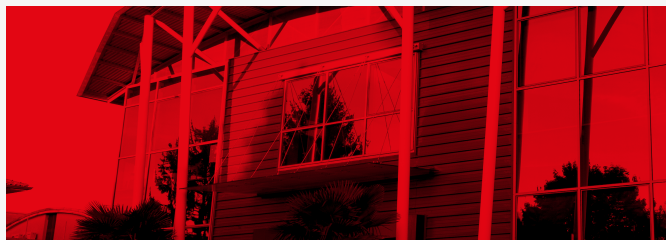
VÝROBNÍ KAPACITY V EVROPĚ

Společnost Mitsubishi Materials provozuje v Evropě nejmodernější výrobní závody, mezi které patří Mitsubishi Materials España a UFP S.r.l., člen skupiny Mitsubishi Materials Tools Europe. Tyto výrobní provozy vyrábějí vysoce výkonné standardní nástroje i zakázková řešení navržena tak, aby splňovala specifické požadavky širokého spektra průmyslových odvětví.

Výroba realizovaná přímo v Evropě umožňuje rychlejší dodávky, vyšší flexibilitu a efektivnější podporu zákazníků, čímž přispívá k dosažení optimální výkonnosti výrobních procesů.

...NAŠE SLUŽBY V OBLASTI OBĚHOVÉHO HOSPODÁŘSTVÍ

RENOVACE NÁSTROJŮ A SPECIÁLNÍ NÁSTROJE



MME Special tools



UFP-Website

KOMPLEXNÍ SLUŽBY PRO OBRÁBĚCÍ NÁSTROJE

Mitsubishi Materials poskytuje komplexní řešení a odbornou podporu v každé fázi životního cyklu obráběcího nástroje. Nabídka služeb sahá od zpracování technického návrhu a konstrukce nástroje až po jeho výrobu a následný servis.

Společnost Mitsubishi Materials Tools Europe nyní nabízí zákazníkům nejmodernější služby renovace, přeostrhování a opětovného povlakování nástrojů, stejně jako široký sortiment speciálních nástrojů. Díky působení v celé řadě průmyslových odvětví, včetně leteckého, zdravotnického, automobilového, energetického a obranného průmyslu, se zaměřuje na maximální využití potenciálu obráběcích nástrojů a zvyšování jejich výkonnosti a produktivity.

RECYKLACE

Video H.C. Starck
Tungsten Powders

UDRŽITELNOST JAKO ZÁKLADNÍ PRINCIP

Společnost Mitsubishi Materials se aktivně hlásí k principům udržitelnosti, zaměřuje se na recyklaci tvrdokovových nástrojů a vývoj řešení přispívajících k udržitelné budoucnosti.

Společnost Mitsubishi Materials je společně se svými skupinovými společnostmi Japan New Metals a H.C. Starck Tungsten Powders světovým lídrem v recyklaci materiálů obsahujících wolfram a zároveň patří mezi přední dodavatele wolframových prášků. Společnost H.C. Starck Tungsten Powders dokáže získávat čistý wolfram téměř ze všech forem wolframového odpadu a výrobních zbytků, včetně směsných tvrdokovů, vrtáků, stopkových fréz, břitvých destiček a vrtacích korunek.

EVROPSKÉ PRODEJNÍ SPOLEČNOSTI

GERMANY

MITSUBISHI MATERIALS TOOLS EUROPE GMBH
Comeniusstr. 2 . 40670 Meerbusch
Phone +49 2159 91890 . Fax +49 2159 918966
Email admin@mmchg.de

UK Office

MMC HARDMETAL UK LTD
1 Centurion Court, Centurion Way
Tamworth, B77 5PN
Phone +44 1827 312312
Email sales@mitsubishicarbide.co.uk

UK Deliveries / Returns

Unit 4 B5K Business Park, Quartz Close
Tamworth, B77 4GR

SPAIN

MITSUBISHI MATERIALS ESPAÑA, S.A.
Calle Emperador 2 . 46136 Museros / Valencia
Phone +34 96 1441711
Email comercial@mmevalencia.es

FRANCE

MMC METAL FRANCE S.A.R.L.
6, Rue Jacques Monod . 91400 Orsay
Phone +33 1 69 35 53 53 . Fax +33 1 69 35 53 50
Email mmfsales@mmc-metal-france.fr

POLAND

MMC HARDMETAL POLAND SP. Z O.O.
ul. Strzegomska 42B . 53-611 Wrocław . Millennium Tower II, 2 piętro, biuro nr 2.12
Phone +48 71335 1620 . Fax +48 71335 1621
Email sales@mitsubishicarbide.com.pl

ITALY

MMC ITALIA S.R.L.
Viale Certosa 144 . 20156 Milano
Phone +39 0293 77031 . Fax +39 0293 589093
Email info@mmc-italia.it

TURKEY

MITSUBISHI MATERIALS TOOLS EUROPE GMBH ALMANYA İZMİR MERKEZ ŞUBESİ
Adalet Mahallesi Anadolu Caddesi No: 41-1 . 15001 35530 Bayraklı / İzmir
Phone +90 232 5015000 . Fax +90 232 5015007
Email info@mmchg.com.tr

www.mmc-carbide.com

DISTRIBUCE:

┌

┐

└

┘

Objednací kód: N040CZ 

Publikováno od:  MITSUBISHI MATERIALS TOOLS EUROPE | 2026.10